

5.19 Лист стальной просечно-вытяжной ТУ У 27.1-25484714-001-2002 («Запорожсталь»)

Технические условия распространяются на листы стальные просечно-вытяжные, используемые для различных целей в машиностроении, промышленном и гражданском строительстве.

Область применения стальных просечно-вытяжных листов:

- для изготовления ступеней и настилов маршевых лестниц – толщина исходного листа 4–6 мм;
- для ограждения садовых и дворовых участков, окон квартир, балконов, беседок, веранд, лестничных маршей, отопительных батарей – толщина исходного листа для разнообразных ограждений по требованиям безопасности и эстетики – толщина 2–4 мм;
- для изготовления вольеров для животных толщина исходного листа для заделки смотровых окон в сельхозмашинах, станках, приборах, бытовой технике и вентиляционных ниш – толщина исходного листа 2–4 мм;
- для изготовления различной тары – толщина исходного листа 2–4 мм;
- для просеивания измельченной породы – толщина исходного листа 2–4 мм;
- для нанесения штукатурки в качестве арматуры – толщина исходного листа 2 мм.

Стальные просечно-вытяжные листы изготавливают из стали по ГОСТ ДСТУ2654–94 (ГОСТ 380–94), ГОСТ 19903, ГОСТ 19904, ТУ У 14–4–404–97, ТУ У 14.16–90–92.

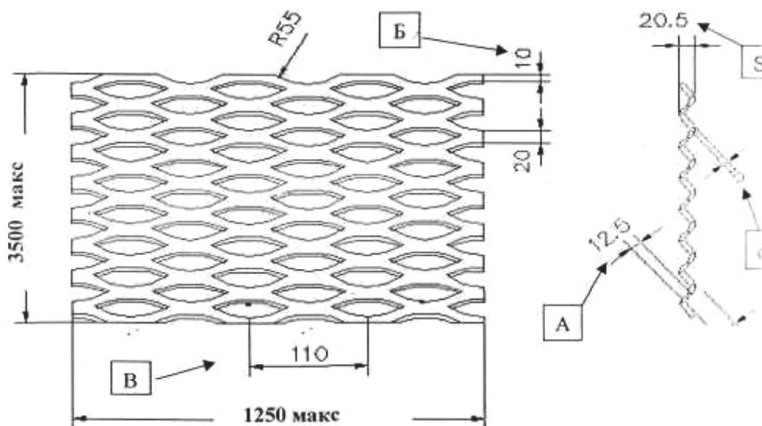
По ширине просечно-вытяжные листы должны изготавливаться размерами 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100, 1250 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление листов промежуточных размеров по ширине.

По длине просечно-вытяжные листы должны изготавливаться:

- немерной длины в пределах от 2 до 3,5 м,
- мерной длины в пределах немерной.

В комплекте поставки допускается наличие немерных отрезков листов менее 2 м в количестве не более 10% от массы партии, по длине – немерной длины в пределах от 2 до 3,5 м.



где

A – размер вытяжки;

Б – подача;

В – шаг ячейки;

δ – толщина заготовки;

S – толщина ПВХ.

Просечно-вытяжные листы изготавливаются посредством резки стального проката на отдельные заготовки шириной, равной ширине необходимого листа (b). Ячейки должны быть расположены вдоль направления волокон проката.



где

Вп – ширина проката в состоянии поставки, равна длине заготовки просечно-вытяжных листов;

Lп – длина проката в состоянии поставки;

в – ширина заготовки;

L – длина ПВХ, равная длине заготовки V_p , умноженной на коэффициент удлинения (среднее значение коэффициента удлинения исходной заготовки составляет 1,7).

Предельные отклонения размеров ПВЛ не должны превышать:

- по ширине ± 10 мм;
- по длине ± 25 мм на каждые 1 м длины листа.

Пример условного обозначения.

Просечно-вытяжной лист номера просечки 508, шагом ячейки 110 мм, шириной 900 мм и длиной 2500 мм из стали СтЗсп:

Лист ПВЛ **508/110 х900х2500 ТУ У 27.1-25484714-001-2002**
СтЗсп ГОСТ 380-94

Таблица 5.27

Основные параметры и размеры листов стальной просечно-вытяжной, используемых для изготовления ступеней и настилов маршевых лестниц ТУ У 27.1-25484714-001-2002

Номер листа	Толщина заготовки, δ	Подача, B	Шаг ячейки, B	Толщина листа, S^*	Размер вытяжки, A	Пределная нагрузка на 1 м длины, кг, при ширине 1 листа в мм**								Масса 1 м ² , кг
						500	600	700	800	900	1000	1100	1250	
306	3	6	90	12	10	411	285	210	161	127	103	85	66	12,9
308	3	8	90	14	10	510	354	260	199	157	127	105	82	14,63
406	4	6	90	12,7	10	526	365	268	205	162	131	109	84	15,7
408	4	8	90	16,8	10	648	450	330	253	200	162	134	104	19,24
410	4	10	90	18	10	784	544	400	306	242	196	162	125	26,52
406	4	6	90	12	12,5	397	276	203	155	123	99	82	64	13,32
408	4	8	90	16	12,5	640	445	327	250	198	160	132	102	16,97
506	5	6	90	13	10	649	451	331	254	200	162	134	104	20,29
506	5	6	90	13	12,5	579	402	296	226	179	145	120	93	17,12
406	4	6	110	13	12,5	434	301	221	169	134	108	90	69	14,22
408	4	8	110	16	12,5	675	469	344	264	208	169	139	108	17,85
410	4	10	110	19	12,5	752	522	384	294	232	188	155	120	17,21
506	5	6	110	13	12,5	526	365	268	205	162	131	109	84	17,23
508	5	8	110	17	12,5	719	500	367	281	222	180	149	115	19,3
510	5	10	110	20	12,5	926	643	473	362	286	232	191	148	24,41
606	6	6	110	13	12,5	704	489	359	275	217	176	145	113	20,66
608	6	8	110	17	12,5	1066	741	544	417	329	267	220	171	25,41
608	6	8	110	16,6	16	949	659	484	371	293	237	196	152	20,3

* размер для справок;

** для листов, изготовленных из стали Ст0.

Таблица 5.28

Основные параметры и размеры листов стальных просечно-вытяжных, используемых для изготовления ограждений лестничных маршей, сеток, решеток и пр. ТУ У 27.1-25484714-001-2002

Номер листа	Толщина заготовки, δ	Подача, Б	Шаг ячейки, В	Толщина листа, S*	Размер вытяжки, А	Масса 1м ² , кг
102	1	2	90	5	4,5	3,14
104	1	4	90	7	4,5	4,86
104	1	4	90	8	10	2,73
104	1	4	90	9	17	1,86
202	2	2	90	5	10	3,09
202	2	2	90	5	15	2,07
204	2	4	90	8,5	6	9,06
204	2	4	90	9	10	5,63
204	2	4	90	8,5	15	3,98
206	2	6	90	13	10	7,52
206	2	6	90	13	15	5,72
208	2	8	90	13	10	9,35
304	3	4	90	10	10	9,02
306	3	6	90	12	16	8,34
308	3	8	90	15	16	10,46
404	4	4	90	8,5	17,5	7,69
408	4	8	90	15	17,5	13,96
102	1	2	110	4	12,5	1,31
102	1	2	110	4	20	0,78
104	1	4	110	8	12,5	2,44
106	1	6	110	11	12,5	3,36
106	1	6	110	11	20	2,19
202	2	2	110	4,5	12,5	2,40
202	2	2	110	4,5	19	1,48
204	2	4	110	8,5	12,5	4,52
204	2	4	110	8,5	19	2,94
206	2	6	110	13	12,5	6,29
206	2	6	110	13	19	4,27
208	2	8	110	15	12,5	7,89
304	3	4	110	9	12,5	7,37
304	3	4	110	9	19	4,89
306	3	6	110	12	12,5	10,24
306	3	6	110	12	19	6,95

* размер для справок